

以赛促研、以赛促产 成渝绵共筑人工智能创新金三角

□本报记者 吕婕

5月13日,首届成渝地区区域科技创新中心具身智能机器人应用场景挑战赛暨人工智能产业生态会在四川省绵阳市成功举行。本次活动以“智聚成渝 链启新动能”为主题,汇聚专家学者、成渝三地政府领导、行业精英、参赛团队及金融机构代表共襄盛举,以赛促研、以赛促产,助力成渝地区共建跨区域协同创新共同体,打造“成渝绵创新金三角”。

活动现场,绵阳市发布了人工智能场景培育“揭榜挂帅”清单,聚焦商贸、文旅、民生、交通等重点领域,涵盖采购、租赁、联合投入和产学研用合作等多种模式,公开征集解决方案。

据介绍,此前,来自全国的30支顶尖具身智能机器人团队围绕工业制造、特种作业、社会服务三大方向,62个赛项展开激烈角逐。最终,科技城·黑豹队、九州·逐光战队和启明星队分别摘得三个领域的金奖。赛事与大会前后衔接,构成一场涵盖“赛事比拼+生态共建+产融对接”的跨区域协同创新产业盛会。

“人工智能发展需加强算法、应用场景数据与机械控制的深度融合,尤其在触觉感知、数据组织分析与架构等方面需要科技创新与突



破。”上海交通大学计算机学院讲席教授、博士生导师李颖在现场的主题演讲环节表示,绵阳具备算法、应用场景、数据与机械控制技术方面的积累,还可依托四川资源构建全链条协同体系,聚焦工业制造和社会生活应用等场景,优先布局国家战略需求领域。

在随后举行的中国(绵阳)科技城“银企鹊桥会”第9期——人工智能专场中,绵阳市经济合作局相关负责人介绍,绵阳市人工智能产业规模超320亿元,机器人企业80

家,拥有西部唯一国家人工智能应用中试基地,特种环境作业机器人产业集群入选工信部国家级特色产业集群。

四川长虹股权投资管理有限公司相关负责人现场推介“梧桐引才创业投资基金”,为早期硬科技项目注入金融“活水”。四川天链机器人、四川九州软件、深圳市华成工业控制三家企业依次路演,从特种作业机器人到工业控制核心部件,技术亮点频出。现场还开展了投资合作意向对接,推动资本与产业精准赋

能、深度融合。

作为首届赛事举办地,绵阳将目光聚焦到以赛促研,让高校与企业同台、资本与项目对接、技术与场景适配,一条“研发—竞赛—落地—迭代”的创新链与产业链条清晰可见。当前,绵阳正通过“创新平台遴选转化+科创投融资早投小”的“双轮驱动”机制,打通科技成果转化“最后一公里”。比如,此次获得大赛金奖的优理奇,便印证了这一机制的效能。作为国内首个实现商用清洁人形机器人规模化落地的企业,不仅实现了“当年签约、当年投产”,更发挥链主效应吸引上下游企业集聚,助力绵阳打造西南人形机器人产业高地。

此次活动的成功举办,是深入贯彻中央科技委员会关于成渝地区区域科技创新中心建设决策部署的具体实践,有效搭建了成渝三地人工智能与机器人产业协同发展的交流合作平台。下一步,成渝绵三地将以此次活动为契机,持续深化协同创新,做强产业集群、完善生态体系,拓展应用场景,共同推动人工智能与机器人产业高质量发展,为成渝地区区域科技创新中心建设注入强劲新动能。

(图片由绵阳科技城管委会提供)



集装箱装载技术升级 重庆整车出口降本增效

近日,在重庆市沙坪坝区国际物流枢纽园区内的重庆整车进口口岸,工作人员正运用集装箱车架装载技术,有序开展出口车辆的集装箱装箱作业。为破解铁路国际物流干线运输成本高的难题,该口岸联合物流企业与企业主机厂,创新采用集装箱整车运输架技术,将单箱整车装载量从2辆提升至3—4辆,直接让班列整车运载能力大幅提升,单车物流成本降低约30%—45%。截至目前,通过该技术装载的进出口整车已超5000台。

今年一季度,重庆整车进口口岸出口整车超2.5万辆,同比增长近160%,降本增效的创新举措为渝车出海注入强劲动力。

特约记者 孙凯芳 摄



苍溪地标产品闪耀中国品牌日 『闰猕』获广元首个『天府名品』标识授权

近日,2026年中国品牌日四川活动在成都举行。作为四川省39个欠发达县域特色产品代表,广元市苍溪县地标产品亮相“39市集”展区。活动期间,苍溪县猕猴桃食品有限责任公司“闰猕”商标获“天府名品”标识授权,成为广元市首个获此认证的品牌。

“这份荣誉来之不易。”该公司负责人感慨道,“苍溪红心猕猴桃是我们几十年的心血,保护好商标和地理标志品牌,就是保护好乡亲们的‘金饭碗’。”

近年来,苍溪县市场监管局持续强化知识产权全链条保护,聚焦“苍溪红心猕猴桃”“苍溪雪梨”等地理标志证明商标,构建起侵权监测、维权援助、执法协作一体化保护体系。2023年至今,累计查处侵犯“苍溪红心猕猴桃”地理标志专用权案件3起,指导企业完成商标防御性注册10余件,初步形成“企业主责、部门联动、行业自律”的品牌保护新格局。

“天府名品”是四川省倾力打造的高端区域质量品牌,从品质、创新、管理、品牌、社会责任五大维度进行严苛评审。获授权企业可在产品包装及宣传推广中使用专用标识。苍溪县市场监管局相关负责人表示,“闰猕”此次成功获评,既是对企业产品品质和品牌运营能力的认可,更是对苍溪县知识产权保护与品牌培育工作的充分肯定。

作为广元首个“天府名品”的诞生地,苍溪县始终将知识产权保护作为优化营商环境、赋能县域经济发展的重要抓手,围绕红心猕猴桃等地理标志产品构建全链条服务体系,主动对接省级平台为本土品牌争取更多展示机会。

苍溪县猕猴桃协会发挥行业纽带作用,牵头制定自律公约,开展地理标志规范使用培训,推动形成“统一标准、统一品牌、统一宣传”的抱团发展模式;县猕猴桃产业发展研究中心聚焦品种选育、标准化种植、精深加工等核心环节,为产品品质提升和产业升级提供坚实技术支撑。三方协同发力,构建起“行政监管+行业自律+技术支撑”的品牌培育体系,为欠发达县域特色产业高质量发展探索出一条新路径。

苍溪县市场监管局相关负责人表示,下一步将持续深化“地理标志+商标+专利”一体化保护,强化跨区域执法协作,重拳打击侵权假冒行为;同时以“天府名品”培育为抓手,推动更多本土优质产品亮相省级以上品牌舞台,全面提升苍溪县品牌竞争力,为欠发达地区特色产业高质量发展注入新动能。

本次参展,苍溪地标产品现场销售额与意向签约额均超额完成预期目标。品牌建设知识产权保护的双轮驱动,正为苍溪地标产业打开更广阔的市场空间。

徐坤琳文/图

补加工短板 拓增收路径 筠连让中药材从“地头货”变身“香饽饽”

□叶鼎铭 张华 本报记者 庞贵唐

产业兴则乡村兴。近日,四川省宜宾市筠连县丰乐乡的中药材初加工基地一派繁忙景象,当地川芎采收后,在基地进行初加工再售卖,身价倍增。

走进丰乐乡的中药材初加工基地,只见工人们正忙着对今年刚采收的川芎进行集中初加工。新鲜的川芎,先进行机械化除泥,随后进行烘干,再开展二次精细化打。整个过程有条不紊,实现了规范化、标准化加工。

过去,当地村民最愁的就是加工环节。为了补齐这块短板,丰乐乡投资400多万元建起这个加工基地,涵盖清洗、烘烤、加工、仓储等功能,彻底改变了当地中药材“重种植、轻加工”的传统发展模式,让药材从“地头货”升级为“标准化产品”,有效提升了药材品质和市场竞争力,也让产业效益实现了质的飞跃。

今年,丰乐乡的100多亩川芎喜获丰收,总产量突破100吨。种植药材川芎,周期短、见效快,是当地群众认可的“短平快”增收作物。这是丰乐乡面对单一种植收益低这一难题,谋划的新路子,通过“粮食+川芎”轮作方案,巧妙利用川芎与玉米、大豆生长周期互补的特性,实现“一田两用、一地多收”,让农田从“单产低效”转向“复合高效”,既守住粮食安全底线,又打开产业增收空间。

如今,基地建在家门口,不仅让川芎从“草”变成了“宝”,更串联起种植、加工、销售的完整产业链。种植地直接加工,不仅减少了运输损耗,降低了农户和企业的成本,更让川芎的附加值得到提升,把效益锁在了村子里,增强了产业发展的“底气”。

下一步,丰乐乡将持续深耕中药材特色产业,立足本地资源优势,不断扩大种植规模、完善加工体系、细化产业链分工,推动中药材产业从“初加工”向“深加工”延伸,让特色中药材成为带动群众增收、推动乡村全面振兴的“主力军”,让乡村振兴的路子走得更稳、更远。

广告
注销公告
成都市龙泉驿区大面镇畜牧兽医站依据《事业单位登记管理暂行条例》,经举办单位同意,拟向事业单位登记管理机关申请注销登记,现已完成清算组。请债权人自2026年05月11日起90日内向本单位清算组申报债权。
特此公告。
大面镇畜牧兽医站事业单位清算组
2026年05月11日

创新引领 仁寿擘画产业高质量发展蓝图

5月13日至15日,第十八届中国国际电池技术展览会在深圳国际会展中心举行。来自四川仁寿经济开发区的四川协鑫锂电科技有限公司(以下简称“协鑫锂电”)受邀参展,凭借领先技术和卓越品质,仅展会首日就收获意向订单超亿元。

本次展会,协鑫锂电正式发布第五代量产高压磷酸铁锂C18,同步展出C16四代半产品,同时携C3、C7、C10等全系列产品集体亮相,产品全面覆盖新能源动力电池、高端储能基站、工商业储能等多元应用场景。值得一提的是,本次展会上,协鑫锂电展示的第四代半产品C16与第五代产品C18两款高压磷酸铁锂材料,在压实密度、容量、平台电压等核心指标上均处于行业领先水平。

“这款C16产品,具有高压实、高容量、低内阻等显著优势,能有效破解储能与动力电池领域高能耗、低效率的行业痛点。”协鑫锂电相关负责人介绍,C16产品能极大提升下游电池厂商的直通率和生产效率,在增强电池安全性的同时,助力下游企业实现降本增效。这一绿色生产工艺已从实验室走向万吨级生产线,实现批量稳定生产。

凭借领先的技术实力与卓越的产品性能,展会首日,协鑫锂电便与多家头部企业达成初步合作意向,意向订单金额超亿元。

“仁寿造”新能源材料再度赢得全球市场认可,源于企业对技术创新的执着坚守和生产实力的坚实支

撑。走进协鑫锂电生产车间,洁净明亮的厂房内,全自动生产线高速运转,机加合成、研磨改性、烧结包覆、检测包装等工序无缝衔接,全程实现智能化管控,一派繁忙有序的生产景象。“我们这条产线是行业领先的智能化产线,通过PHY物理法工艺,将传统11道工序精简至4道,实现生产全程‘零排放’。”协鑫锂电生产负责人介绍,今年以来,企业月产销稳定在1.3W吨,订单已经排至2027年,生产形势持续向好。

技术研发是企业立足根本,更是产业升级核心动力。近年来,协鑫锂电持续加大研发投入,2024年成立四川协鑫储能材料研究院,聚焦高效能、长循环等八大研究方向,同步布局钠电、三元材料等前沿领域。企业组建起90余人的专业研发团队,累计获得专利40余项,核心技术专利覆盖生产工艺、产品配方、设备改造等关键环节,成功跻身宁德时代、赣锋锂业、海辰储能等行业头部企业供应链体系。作为仁寿县引入的首家锂电产业链企业,协鑫锂电近年来发展势头良好,预计2027年,将有望成为仁寿县首家产值突破200亿元的企业。

在仁寿县,以创新为内核激发产业活力并非个例。依托仁寿经开区优质产业载体,坚持“两条腿走路”,在培育龙头企业的同时,精准滴灌中小企业,形成多点开花、协同发展的产业格局。同在经开区的四川恒成智能装备有限公司(以下简



称“恒成智能”),便在智能制造赛道加速冲刺,以满产高产、科技创新筑牢产业发展根基,为县域工业经济高质量发展增添强劲动能。

走进恒成智能生产车间,各条生产线满负荷运转。“当前市场订单十分充足,产品排产已至今年9月,较往年同期大幅增长。”恒成智能总经理张彬介绍,仅4月份,企业产值同比增长15%。为保障市场供货,企业全面开启满产模式,科学优化生产调度,合理调配人力设备,开足马力赶订单、保交付,全力满足市场需求。

恒成智能主要从事工业母机制造,是一家集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。其生产的立式、卧式、五轴数控加工中心等核心产品,凭借高精度、高效率、高稳定性的显著优势,广泛应用于航空航天、汽车制造、模具制造、新能源等多个

重要行业,深受市场认可。

在产品研发方面,恒成智能持续发力,聚焦高端数控装备核心技术攻坚,不断优化产品结构,提升产品科技含量,走出一条自主创新、专精特新发展之路。目前,公司已成功申请专利21项,涵盖设备结构、精密加工、智能控制等多个核心领域,为企业高质量发展注入强劲研发动力。

产业活力迸发,发展势头强劲。立足新发展阶段,仁寿将继续聚焦新能源锂电、储能系统、智能制造装备等重点领域,持续推进产业链延链补链强链,着力构建“材料研发+电芯制造+系统集成+终端应用”全产业链发展格局,培育一批具有核心竞争力的龙头企业,全力打造西南地区重要的新能源产业基地。

郭侨 刘润红 杨杰 潘帅文/图